

Технология импульсной резки



PCSAW 430 X
PCSAW 430 AX

AMADA[®]

Ленточнопильный станок с импульсной технологией резки PCSAW 430 X / PCSAW 430 AX

Высокая производительность и увеличенный ресурс ленточнопильного полотна

Новая, инновационная концепция станка модельного ряда AMADA PCSAW 430 обладает множеством преимуществ.

Разработка технологии Импульсной резки позволила компании AMADA поднять качество резки на новый уровень. Через импульсы, действующие на ленточнопильное полотно в направлении подачи, создаются волнообразные восходящие и нисходящие движения пилы, которые позитивно влияют на работу зубьев пилы и одновременно с этим ведут к значительному снижению сопротивления резанию. В сравнении со станком обычного типа станок AMADA PCSAW-430 с Импульсной технологией может пилить значительно быстрее.

Дополнительное преимущество Импульсов возникает из-за меньшей тепловой нагрузки, передающейся на зубья.

Восходящие и нисходящие движения пилы обеспечивают, с одной стороны, лучшее поступление смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) на вершины зубьев, улучшая, таким образом, охлаждающее воздействие. А с другой стороны, при Импульсной резке образуется более мелкая стружка.

Кроме того, значительно увеличивается и срок службы ленточнопильного полотна.

Модель станка AMADA PCSAW 430 выполнена в виде прочной колонной конструкции, с полностью автоматизированной системой управления и предназначена для эксплуатации в металлургии, как для коммерческой резки, так и в промышленном производстве.

На станках этого модельного ряда можно использовать оба типа полотен: **твердосплавные и биметаллические**. Соответствующие параметры реза для каждого типа внесены в память CNC-управления.

Для резки труднообрабатываемых материалов, таких, как, например, Ni-никелевые и Ti-титановые сплавы, рекомендуется рассматривать модель AX.

В модели PCSAW 430 X подача полотна осуществляется при помощи гидравлического привода, в модели

AX — при помощи прецизионного, сервоэлектрического привода (шариковинтовой передачи).





Из-за большого количества стружки, возникающей вследствие высокой производительности, АМАДА поставила для себя задачу усовершенствовать систему очистки ленточнопильного полотна при разработке нового модельного ряда PCSAW.

Специально для этих целей была разработана уникальная 3D (объемная) – система двойных щеток, которая более эффективно справляется со своей задачей. Дополнительно в станке была увеличена и ширина скребкового конвейера до 520 мм.

Для многих пользователей также покажется интересным новое решение AMADA по распиливанию остатков. Благодаря упорной пластине на задних тисках даже очень короткие заготовки могут быть установлены строго перпендикулярно к линии реза и отрезаны с точностью до 0,1 мм. После ввода нужной длины отрезка в CNC-управление (ЧПУ станка) задние тиски позиционируются в заданном положении, относительно которого потом и располагается (в упор) остаток заготовки. Кроме того, у оператора отпадает ненужная операция по замеру отрезаемой части.

Все элементы (гидравлический бак, бак и фильтры СОЖ, электрошкаф) находятся в удобной для обслуживания зоне.

Так, например, стружечный фильтр для очистки можно снимать и устанавливать заново без использования инструментов.

В концепции новой модели PCSAW 430 реализовано много инновационных идей. В результате компании AMADA удалось достичь:

- Более высокой производительности резки
- Увеличенного срока службы полотна
- Максимально удобного обслуживания



Колонная конструкция + Импульсы

Импульсы создают волнообразные восходящие и нисходящие движения пилы, которые позитивно влияют на деятельность зубьев и тем самым ведут к значительному снижению сопротивления резанию.



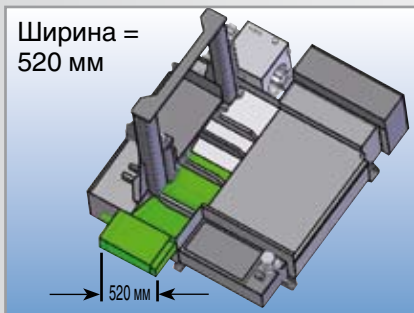
Серво-электрический привод шпиндельно-винтовой передачи

В модели PCSAW 430 AX подача полотна вперед осуществляется при помощи прецизионного серво-электрического привода шарико-винтовой передачи.



3D – система двойных щеток

Две автоматически настроенные щетки в 3D – пространстве гарантируют тщательное удаление стружки с ленточнопильного полотна во всех плоскостях.



Ширина = 520 мм

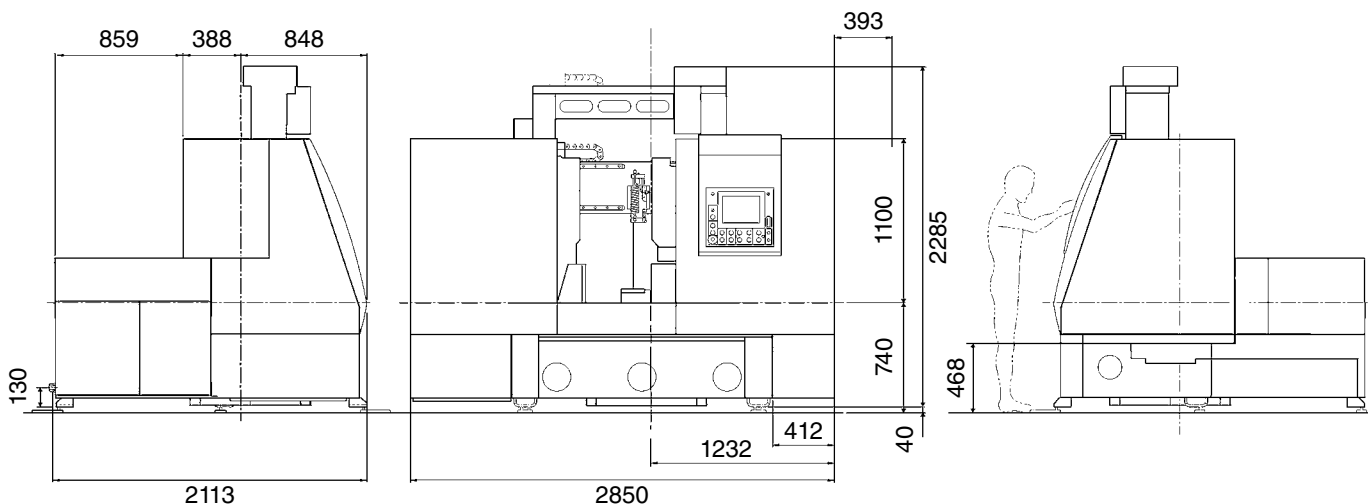
Конвейер для вывода стружки

Скребковый конвейер шириной 520 мм осуществляет бесперебойный и тщательный вывод стружки.



Упорная пластина

Упорная пластина на задних тисках позволяет без труда позиционировать на заданной длине с высокой точностью даже очень короткие остаточные заготовки.



PCSAW 430 X

Подача полотна вперед: серво-гидравлическая



PCSAW 430 AX

Подача полотна вперед: серво-электрический привод шарико-винтовой передачи

Технические данные PCSAW 430 X / 430 AX

Сечение реза	круг	○ 30 мм ~ ○ 430 мм
	прямоугольник	□ 30 мм ~ □ 430 мм
Мощности основных устройств	Привод пильного полотна	11 кВт
	Гидравлический насос	2,2 кВт
Размеры полотна	(ВхШхД)	54 x 1.6 x 6.100 мм
Скорость полотна		15-120 м/мин (регулировка плавная)
Тиски	гидр. цилиндр позиционирование	расщепленные тиски нулевое (стандарт)
Щетки		3 D – элемент двойных щеток с автоматической регулировкой большой скребковый конвейер
Конвейер для удаления стружки		
Подача заготовки	Тип	Гидравлическая
	Длина хода тисков	500 мм
	Длина	10 мм – 9.999,9 мм
	Длина остатка в автоматическом режиме	95 мм

ЧПУ (CNC-управление)	Автоматическая установка параметров
Высота стола	700 мм
Максимальная нагрузка	3.000 кг
Размеры станка	2.850 x 2.113 x 2.285 мм
Вес станка	4.700 кг

Возможны изменения

«Амада» 129226 г. Москва, ул. Докукина, д. 16, к. 3
 Телефон: (495) 518-99-03 • Факс: (495) 518-99-04 • www.amada.at
 russia@amada.at • alexey.lystsev@amada.at

AMADA Sägetechnik Deutschland Niederlassung der AMADA Austria GmbH
 Landstraße 25 • 42781 Haan • Postfach 1154 • 42755 Haan
 Telefon 021 29 / 5 79-03 • Telefax 021 29 / 5 79-339 • www.amada.at

